

## APPLICAZIONI

**SOFT COAT HD 70 L** è un additivo liquido da utilizzare nelle cabine di verniciatura a velo per depurare ed illimpidire l'acqua. Il prodotto è stato additivato anche con sostanze in grado di contrastare la fermentazione microbica che causa cattivi odori.

**SOFT COAT HD 70 L** si affianca al tipo in polvere, già da tempo a listino, ed esplica la sua azione in modo leggermente diverso. Infatti, trattandosi di un flocculante polielettrolita cationico, più che disattivare le vernici, ne aggredisce le micro-particelle sospese nell'acqua, che rappresentano la causa principale di torbidità, facendole precipitare rapidamente sul fondo della vasca.

Il fango che si ottiene resta abbastanza soffice e fioccoso, comunque non più in condizione di formare incrostazioni difficilmente asportabili.

I vantaggi che ne derivano sono evidenti:

- L'acqua si mantiene perfettamente limpida; quindi non imputridisce e consente di prolungare notevolmente la durata della vasca;
- Si riducono i problemi di scarico di un'acqua carica di solventi e prodotti vernicianti e di conseguenza le considerevoli spese di smaltimento;
- Sulle pareti e soprattutto sul fondo della vasca, non si formeranno più incrostazioni difficili da asportare;
- Pompe, tubazioni e condotti rimarranno puliti ed al sicuro da eventuali intasamenti.

## MODALITA' D'USO

Utilizzare **SOFT COAT HD 70 L** in ragione dello 0.1 – 0,3%, (da 1 a 3 kg ogni 1000 litri d'acqua), aggiungendolo direttamente **SOFT COAT HD 70 L** nella vasca senza che sia necessaria una pre-soluzione. Considerando la varietà notevole di vernici attualmente sul mercato, diventa azzardato consigliare dosaggi più precisi, che vanno trovati e determinati direttamente dall'operatore.

Si consiglia, per un trattamento completo della vasca, di utilizzare in abbinamento anche il **SOFT COAT POLVERE**, riducendo naturalmente i dosaggi di entrambi.

## NOTE

Qualora si effettui un rabbocco di acqua pulita o un cambio totale di acqua, nella cabina è bene tener conto della durezza dell'acqua.

I sali di Ca e Mg presenti generano delle incrostazioni che intasano i filtri, gli ugelli e a lungo andare le tubazioni. Tale problema è risolto con l'aggiunta di HPI HD 13 in quantità adeguata rispetto la durezza dell'acqua misurata in gradi francesi (Vedi scheda tecnica).

Altro problema che si riscontra nelle cabine di verniciatura a velo d'acqua è l'aumento dei residui organici con conseguente marcescenza e sviluppo di cattivi odori nell'ambiente di lavoro. Il prodotto, grazie alla sua formulazione completa, è stato pensato per contrastare questi fenomeni di putrefazione.

## CARATTERISTICHE CHIMICO – FISICHE SOFT COAT HD 70 L

Aspetto:	liquido
Colore:	paglierino
Odore:	tipico
pH tal quale:	c.a. 9



Revisione:

n° 05 del 23/11/2022